

Kompetenz T&O

✔ Industrie 4.0

Kunde

✔ Carl Schlenk AG

Situation

- ▶ Die Prozesse der Instandhaltung sind excel- sowie papierbasiert; die Prozesse halten mit dem Neubau der Schlosserei und des Lagers nicht Schritt
- ▶ Umfangreiche Kennzahlenermittlung findet nicht statt
- ▶ Eine konkrete zukünftige Instandhaltungsstrategie ist nicht definiert
- ▶ Wenig ausgeprägtes Visual Management

Lösung

- ▶ Definition Vision & Roadmap für die digitale Zukunft
- ▶ Konkrete Ziele für die Führung entwickelt
- ▶ Industrie 4.0 fähige Prozesse definieren
- ▶ Schaffung einer Datengrundlage für die Definition der Instandhaltungs-Strategie
- ▶ Professionalisierung KVP und Shopfloor Management
- ▶ Einführung Instandhaltungs-Software TOM



Effekt



+ 15%
Transparenz



- 15%
DLZ



+ 10%
Effektivität